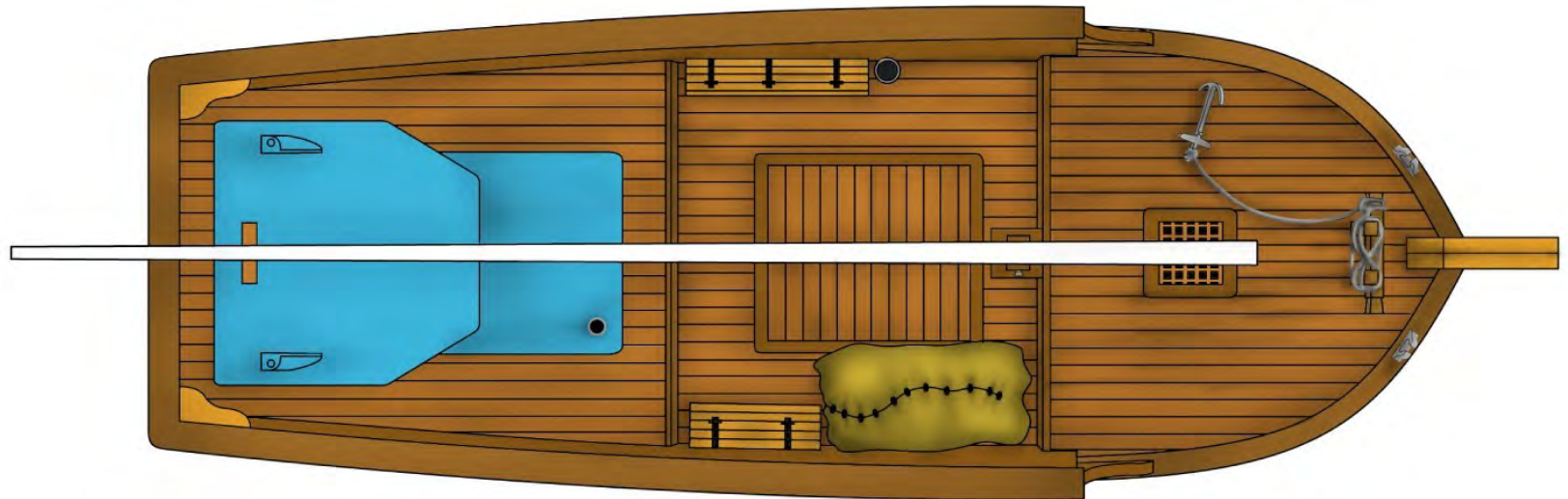
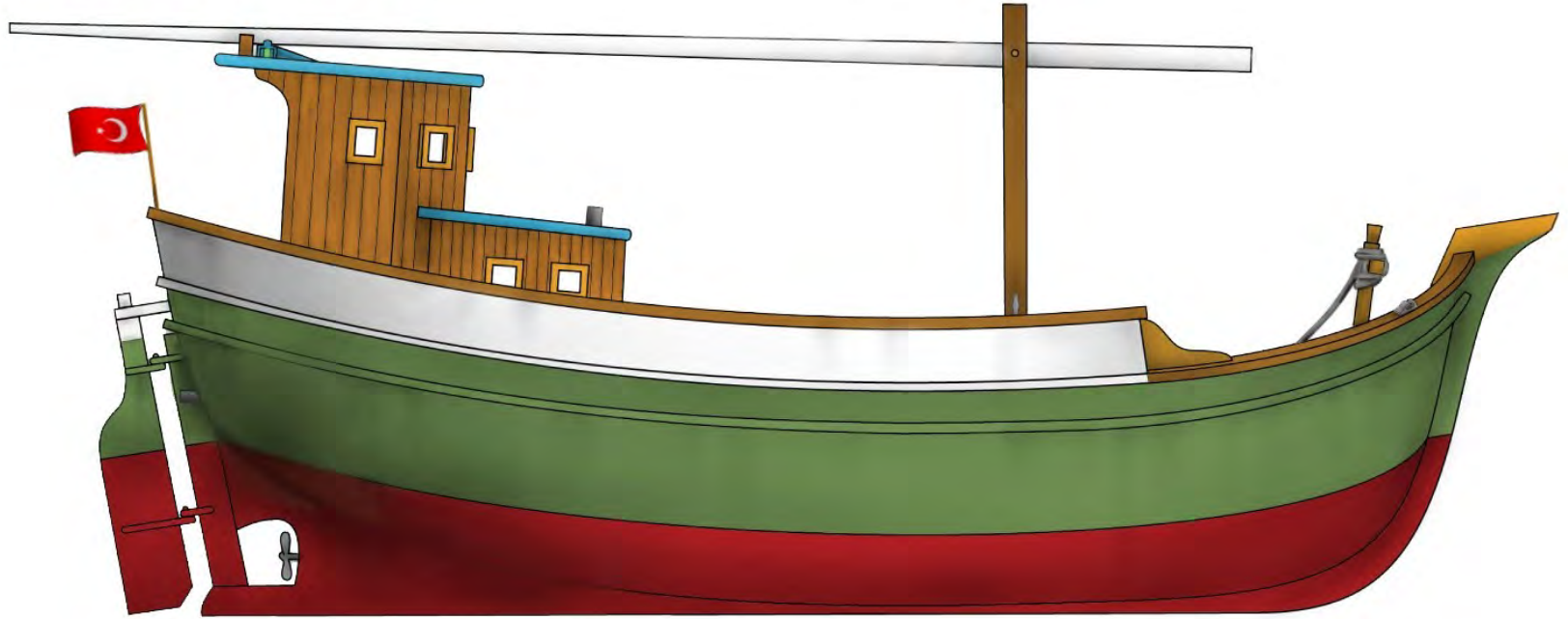




TAKA

www.turkmodel.net



1

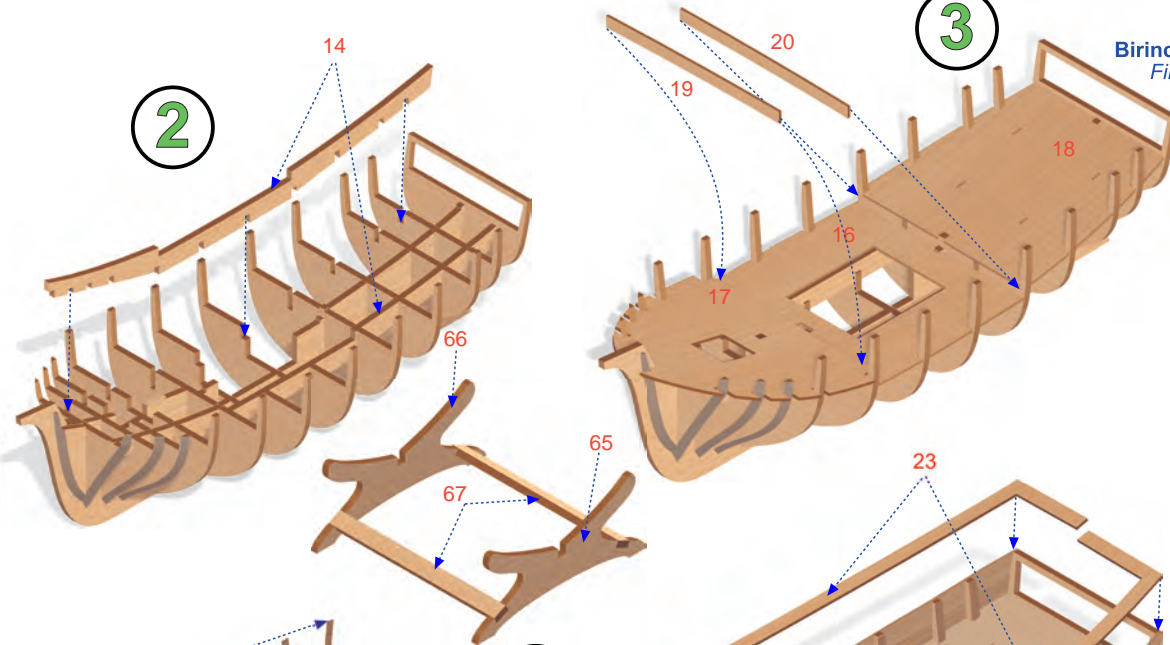
Posta numaralarının öne bakmasına dikkat ediniz.
Care of frame numbers seen from the front.



Postaları omurgaya yerleştirdikten sonra farklı açılardan bakarak hata olup olmadığını kontrol ediniz. Postaların doğru koyulduğundan emin olduktan sonra yapıştırınız. Sarma çitalarının öne doğru döndüğü kısma denk gelen postaların üzerini dönüş açısına göre zımparalayınız.

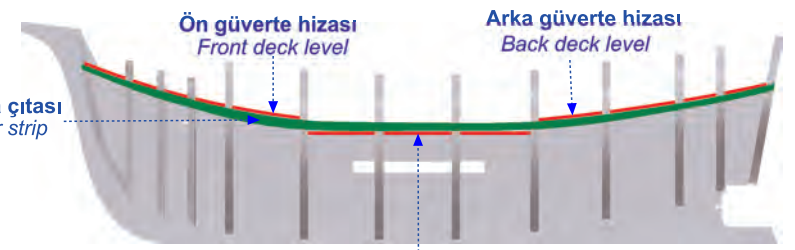
After we placing the frames on the keel, check if there is a wrong by looking from different angles from back and front. While you are sure these the frames are placed correctly then glue them. Sand edge of the frames due to turning exactly where they are curving front.

2



3

Birinci sarma çitası
First cover strip



4

Orta güverte hizası
Middle deck level

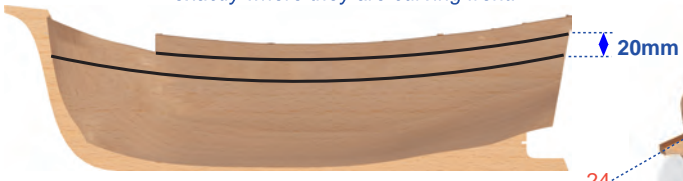
Sarma çitalarının öne doğru döndüğü kısma denk gelen postaların üzerini dönüş açısına göre zımparalayınız. Bir sarma çitası ile kontrol ediniz. Her seferinde sağ ve sol yanlara simetrik olarak birer sarma çitası sarınız. Sarmaya en üstten başlayınız.

Sand edge of the frames due to turning exactly where they are curving front. Check with a cover strip if it is right. Cover one strip for each side everytime. Start covering at top.

Birkaç sarma çitasından sonra çitaların uçları üstüste gelir. Çitanın üst kısmından inceltme yapın. Çitaların birbirine ve postalara rahatlıkla dokunduğundan emin olun. Sarma işlemi bittiğinde önce kalın sonra ince zımpara ile zımparalayın. Eğer çitaların arasında boşluk varsa, dolgu macunu ile doldurun. Elinizde dolgu macunu yoksa talaş ve beyaz tutkalı karıştırıp dolgu malzemesi elde edebilirsiniz.

After a few strips are covered, tips of the strips go on eachother. Make thinner towards the tips of the strips, so that they are placed correctly. Always make thinner up side of strips. Ensure the strips touch eachother easily and the frames. When covering is finished, sand the body first by thick sandpaper, then fine sandpaper. If there is any gap between cover strips, fill them with filler. If you do not have any gap filler, then, mix together white glue and sworf.

5



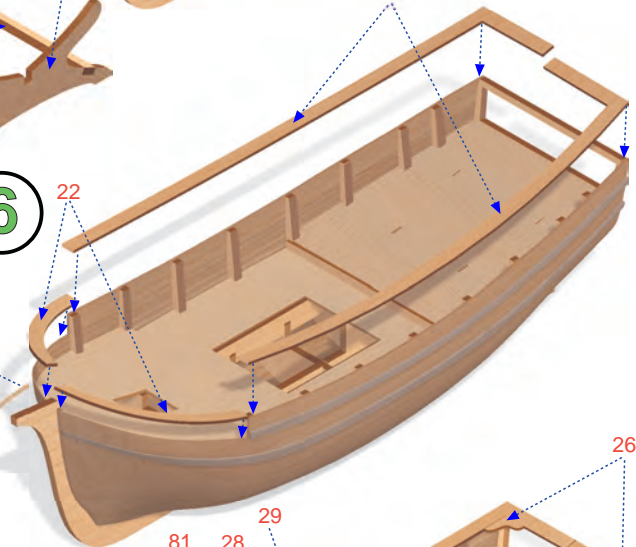
Güverte kaplamasına başlamadan önce 2, 3 ve 4 numaralı posta uçlarını güverte hizasından dikkatlice kırınız.

Before covering the decks, break the tips of the frames no:2, 3 and 4 at the level of the deck carefully.

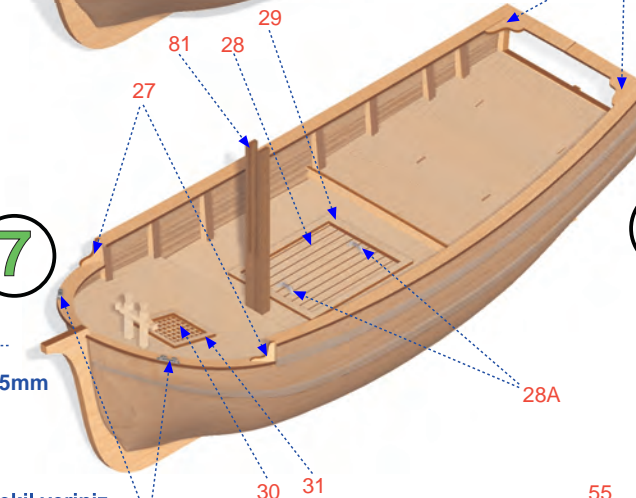
Trizler arasındaki mesafeyi ayarlamak için soldaki resmi referans alınız.

Refer the picture on the left for the range between the laths.

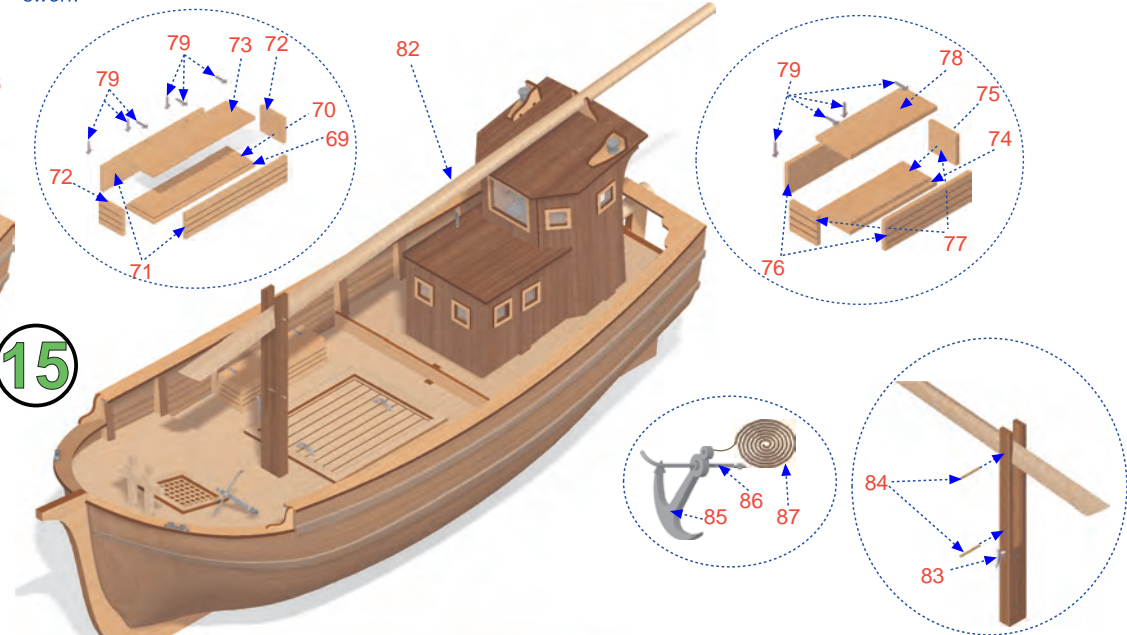
6



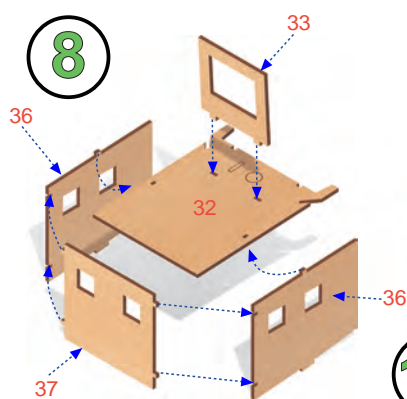
7



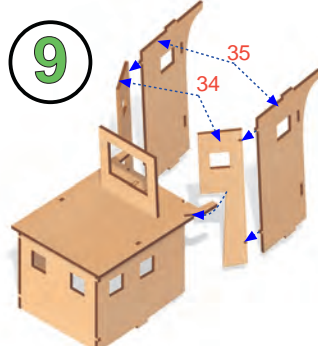
15



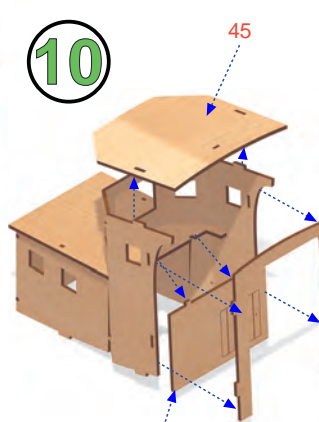
8



9



10

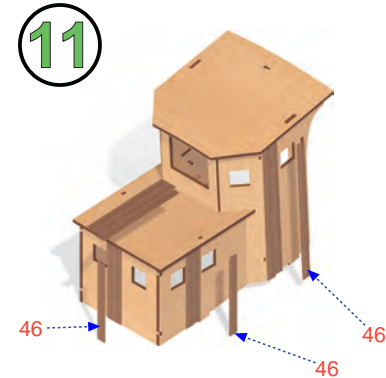


Maket bıçağı ile şekil veriniz.
Shape with hobby knife.

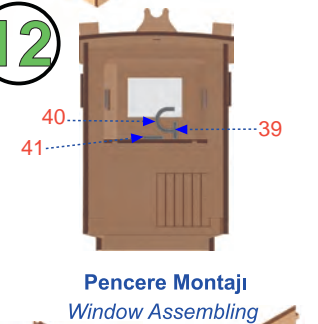
14

Zımpara ile şekil veriniz.
Shape with sandpaper.

11



12

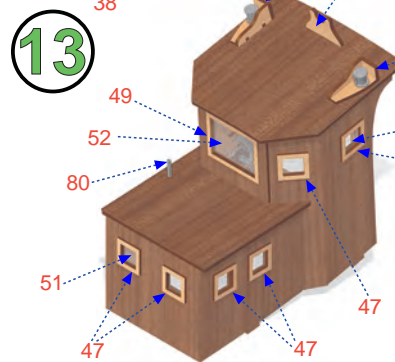


Pencere Montajı
Window Assembling

Dış
Outside

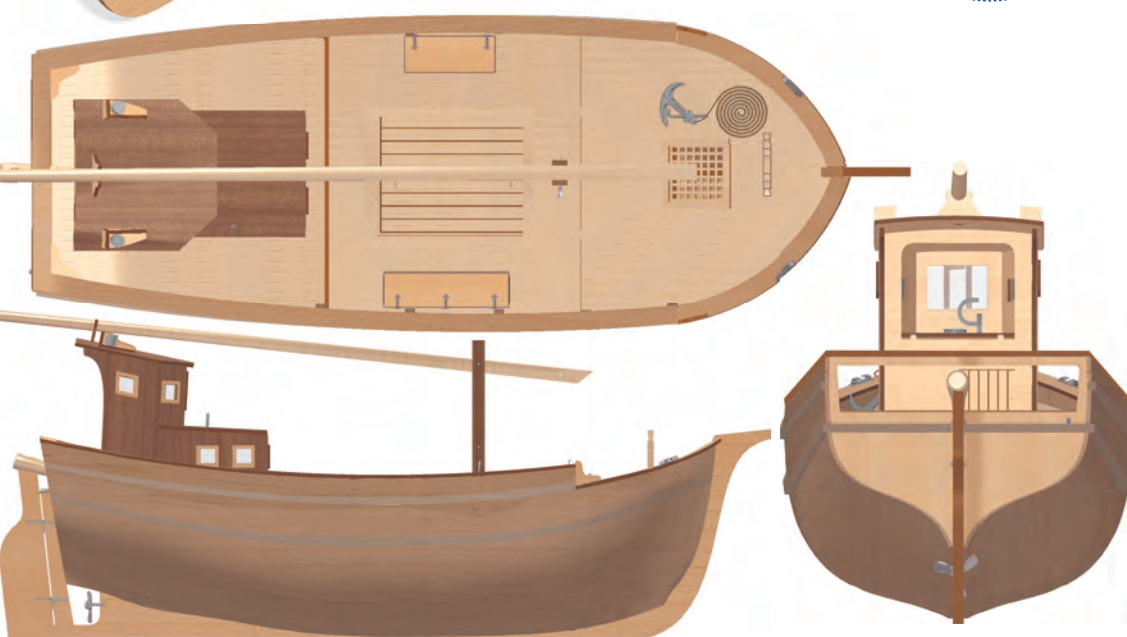
İç
Inside

13



Menteşelerin uçlarını gövdeye tam oturması için kesebilirsiniz.

You can cut off the tips of hinges to fit the hull.



YARDIMCI KILAVUZ



- ❖ Maketinizin yapımına başlamadan önce planı ve plandaki yazıları dikkatlice gözden geçiriniz. Gerekli gördüğünüz yerlere notlar alınız. İhtiyacınız olan yardımcı malzeme ve aletleri de bu şekilde tespit edebilirsiniz.
- ❖ Kontraplak üzerindeki parçaları çıkartmak için mutlaka maket bıçağı kullanınız, el ile kopartmayınız!
- ❖ Kontraplaklar hava ısı ve neme karşı çok çabuk reaksiyon gösterirler. Bu yüzden modelin yapımı sırasında kontraplak parçaları serbest durumda bırakmayınız. Üzerine ağırlık koyarak düz bir satih üzerinde muhafaza ediniz.
- ❖ Maketin üretiminde kullanılan lazer kesimden kaynaklanan, ahşap üzerindeki kahverengi kısımları zımpara ile temizlerseniz daha iyi yapışmasını sağlarsınız.
- ❖ Ahşap parçaları yapıştırmak için beyaz ağaç tutkalı ve hızlı yapıştırıcı, metal parçalar için de hızlı yapıştırıcı kullanabilirsiniz.
- ❖ Maketin iskeletini oluştururken postaların omurga üzerine tam ve doğru bir biçimde oturduğundan emin olmadan yapıştırmayınız. Aksi halde gövdeyi düzgün bir şekilde oluşturamazsınız. Postaların birbirleri ile uyumlu bir şekilde sağ ve sol taraflarının simetrik olarak oturduğundan kesinlikle emin olunuz.
- ❖ Omurga iskeletini oluşturduktan sonra, çıta sarma işlemine geçmeden önce, posta kenarlarını bir sarma çitası ile prova edip, sarma çitasının özellikle maketin kavis alan ön ve arka kısımlarına doğru posta kenarlarının yüzeyine tam olarak temas etmesini sağlamak için uygun açıda zımparalayınız.
- ❖ Maketin gövde kısmını oluşturmak için çitaları postalar üzerine sarma işlemine başlamadan önce çitaları su dolu bir kapta bir saat kadar tutunuz. Böylelikle sarma işlemi yaparken uç kısımlara doğru artan kavisleri rahatlıkla dönebilirsiniz.
- ❖ Sarma çitalarını her defasında sağ ve sol taraftan birer kez simetrik olarak üstten başlayarak sarınız. Sarma çitaları özellikle ön kısımda birbirlerinin üzerine binmeye başladıklarında üst kısımlarından tıraşlayarak inceltiniz.
- ❖ Sarma işlemi bittikten sonra öncelikle kalın ve ince zımpara ile yüzeyini çitalardan kaynaklı taşmaları düzeltmek için zımparalayınız. Bu işlemden sonra, gövdede oluşan boşluklar var ise; büyük boşlukları atık çitalara şekil vererek, daha küçük boşlukları da dolgu malzemeleri ile kapatınız.
- ❖ Maketin gövdesinde ahşap doku izleri görünmemesi gerekiyorsa; önce dolgu astarı ardından ince bir zımpara ile zımparalayıp gövdenin tamamını macun çekmeye hazır hale getiriniz ve gövdeye macun çekip tekrar zımparalayınız. Üzerine bir kat daha dolgu astarı atarak tekrar zımparalayınız. Dolgu astarı ve macunu zımparalarken çok kalın zımpara kullanmayınız. Gövde istediğiniz gibi olana kadar bu işlemleri tekrarlayınız. Kusur olup olmadığını anlamak için en son olarak astar boya atınız. Ondandır gövde boyanmaya hazır hale gelmiştir. Dolgu astarını fırça ile atabilirsiniz. Kullanacağınız kimyasal içeren maddelerin (boya, vernik, dolgu macunu, astar boya, vs. gibi) birbiri ile uyuşup uyuşmadığını anlamak için ayrı bir yerde deneme yapınız.
- ❖ Modellerin üzerindeki logo, isim ya da numaraların bazıları suda çözünen çıkartmalardan üretilmektedir. Bunları çok küçük bir kabın içindeki ılık suda iki-üç dakika bekleterek kağıtlarından ayrılmasını sağlayıp dikkatli bir biçimde uygulanacağı bölgeye yerleştirebilirsiniz. Uygulanacak bölge temiz olmalı. Uygulamadan önce bölgeye parlak vernik atarsanız çıkartmanın çok daha iyi tutmasını sağlarsınız. Daha sonra tekrar üzerine tercihinize göre mat, parlak ya da saten vernik atabilirsiniz.
- ❖ Bitmiş modelinizi zamanla deforme olmaması için güneş ışığı, sıcaklık ve rutubet gibi etkenlerden uzak bir yerde sergileyiniz.

TAKA PARÇA LİSTESİ

NO	ADET	AÇIKLAMA	EBAT	CINSİ
1	1	Omurga	4 mm	Kontraplak
2...13	12	Postalar	4 mm	Kontraplak
14	2	Posta sabitleme parçaları	4 mm	Kontraplak
15	2	Burun takozları	4 mm	Kontraplak
16	1	Orta güverte	1,6 mm	Kontraplak
17	1	n güverte	1,6 mm	Kontraplak
18	1	Arka güverte	1,6 mm	Kontraplak
19	1	n güverte basamak	1,6 mm	Kontraplak
20	1	Arka güverte basamak	1,6 mm	Kontraplak
21	40	Sarma ıtaları	1,6x5x370 mm	Ayos
22	2	n kpete parçaları	1,6 mm	Kontraplak
23	2	Yan kpeteler	1,6 mm	Kontraplak
24	40	Kaplama ıtaları	0,5x4x350 mm	Ihlamur
25	4	Triz ıtaları	2x2x370 mm	Ihlamur
26	2	Arka kpete kebentleri	1,6 mm	Kontraplak
27	2	n kpete kebentleri	1,6 mm	Kontraplak
28	1	Orta ambar kapađı	1,6 mm	Kontraplak
28 A	2	Ambar kolları	1 mm	Pleksi
29	1	Orta ambar kapađı ereve	1,6 mm	Kontraplak
30	1	n ambar ızgara	Hazır	Ahap
31	1	n ambar ızgara ereve	1,6 mm	Kontraplak
32...37	9	Kabin parçaları	1,6 mm	Kontraplak
38	1	Dmen paneli	1,6 mm	Kontraplak
39-40-41	3	Kontrol parçaları		Pleksi
42	2	Kurtađzı	-	Beyaz metal
44	1	Kamara kirii	1,6 mm	Kontraplak
45	1	Kamara tavanı	1,6 mm	Kontraplak
46	20	Kamara kaplamaları	0,5x3x300 mm	Ceviz
47-48-49	11	Kamara pencereleri	1,6 mm	Kontraplak
50-51-52	11	Kamara camları	1 mm	Pleksi
53	1	Pervane	-	Beyaz metal
54	1	Dmen destek parçası	4 mm	Kontraplak
55	1	Dmen yekesi	Hazır	Ahap
56	1	Dmen	4 mm	Kontraplak
57	4	Dmen menteeleri	-	Beyaz metal
58	2	Dmen mentee çivileri	-	ivi
59	1	Egzoz	Hazır	Metal
60-61-62	6	Borda fener muhafaza parçaları	1,6 mm	Kontraplak
63	2	Borda fenerleri	-	Beyaz metal
64	1	Direk yatađı	1,6 mm	Kontraplak
65-66-67	4	Kaide parçaları	4 mm	Kontraplak
68	1	Baba ıtası	3x3x200	Ihlamur
69...73	7	Büyük sandık parçaları	1,6 mm	Kontraplak
74...78	7	Küçük sandık parçaları	1,6 mm	Kontraplak
79	10	Sandık menteeleri	-	Beyaz metal
80	1	Baca	Hazır	Metal
81	1	Direk atalı	Hazır	Ahap
82	1	Direk	Hazır	Ahap
83	1	Ko boynuzu	-	Beyaz metal
84	2	Direk pimleri	1x15 mm	Tel
85-86	2	ıpa ve ıpa demiri	-	Beyaz metal
87	1	ıpa ipi	-	Mumlu ip

ASISTANT GUIDE

- ❖ Please read the instructions carefully before you start to build your model. Take notes if needed. So, you may find out the materials and the tools those you need.
- ❖ Use model knife to take out the parts the plywood sheets. Do not take them out with hand!
- ❖ Change of temperature effects on plywoods quickly. So that, do not release the plywoods. Keep them on a flat surface by putting weight on them.
- ❖ You may stick together the wooden parts easily if you sand the brown areas caused by laser with sand paper.
- ❖ You should use super glue and white glue to stick together the wooden parts and use the super glue for metal parts.
- ❖ Building the keel of your model, before stick the frames, be sure the frames properly seated on the keel. Otherwise you can't build the body of the model rightly. Exactly be sure that left and right side of the frames are compatible and symmetrical.
- ❖ After building the keel of your model, before the covering, you should test the frame edges by a cover strip. You should sand with a piece of sandpaper the frame edges at the right degree to touch the strips on to the surface exactly. The curves are mostly the front and back side of the body.
- ❖ You should keep the strip tips in the bowl filled with water approximately one hour. So that you may curve the strips on the curves easily these are mostly at the end and the front of the hull.
- ❖ You should cover the strip starting from the top for each side symmetrically.
- ❖ You should cut the upper side of the strip when overlap occurs especially at the front curve of the body.
- ❖ To make equal the surface of the body that caused by planking, you should sand with a piece of sandpaper (Firstly you should use thick sandpaper, then you can apply thin sandpaper), . You should fill the gaps after this processing. You may use leftover strips for wide gaps and model putty for small gaps.
- ❖ If you don't want to appear wooden tissue of the body of your model body; first, apply filler undercoat then sand with a thin sandpaper to make it ready to apply putty. Apply putty whole body and sandpaper again. Apply one more coat filler undercoat and sandpaper. You should not use very thick sandpaper to sand the putty and filler undercoat. You should repeat this process until you get the results as you want. You should apply undercoat paint to find out if any mistake appears at the body. The body gets ready for painting after these applications. You may use model brushes for filler coating. In order to understand whether the materials (such paint, filler, undercoat, varnish, etc.) are compatible with each other, you should test on the unnecessary parts.
- ❖ Some of the model's logo, name or the number are produced from decal paper. You should keep them in a bowl filled with warm water for two or three minutes. You should apply them to their places while releasing from their paper. You may attach easily If you apply gloss varnish to the place before applying the decals. You may apply matt, gloss or satin varnish after this application preferably.
- ❖ You should keep your model away from direct sunlight, heat and moist to avoid deformation in the course of time.

TAKA PART LIST

NO	QUANTITY	DESCRIPTION	SIZE	TYPE
1	1	Keel	4 mm	<i>Plywood</i>
2...13	12	Frames	4 mm	<i>Plywood</i>
14	2	Frame fixers	4 mm	<i>Plywood</i>
15	2	Front end chocks	4 mm	<i>Plywood</i>
16	1	Middle deck	1,6 mm	<i>Plywood</i>
17	1	Front deck	1,6 mm	<i>Plywood</i>
18	1	Back deck	1,6 mm	<i>Plywood</i>
19	1	Front deck stair	1,6 mm	<i>Plywood</i>
20	1	Back deck stair	1,6 mm	<i>Plywood</i>
21	40	Hull cover strips	1,6x5x370 mm	<i>Ayous</i>
22	2	Front rail parts	1,6 mm	<i>Plywood</i>
23	2	Side rails	1,6 mm	<i>Plywood</i>
24	40	Deck cover strips	0,5x4x350 mm	<i>Baswood</i>
25	4	Hull laths	2x2x370 mm	<i>Baswood</i>
26	2	Back rail brackets	1,6 mm	<i>Plywood</i>
27	2	Front rail brackets	1,6 mm	<i>Plywood</i>
28	1	Middle hatch lid	1,6 mm	<i>Plywood</i>
28 A	2	Hatch handles	1 mm	<i>Plexy-glass</i>
29	1	Middle hatch lid frame	1,6 mm	<i>Plywood</i>
30	1	Front hatch grill	Ready	<i>Wooden</i>
31	1	Front hatch grill frame	1,6 mm	<i>Plywood</i>
32...37	9	Cabine parts	1,6 mm	<i>Plywood</i>
38	1	Wheel panel	1,6 mm	<i>Plywood</i>
39-40-41	3	Boat control parts	1 mm	<i>Plexy-glass</i>
42	2	Fairlead	-	<i>White metal</i>
44	1	Cabine girder	1,6 mm	<i>Plywood</i>
45	1	Cabine roof	1,6 mm	<i>Plywood</i>
46	20	Cabine cover strips	0,5x3x300	<i>Walnut</i>
47-48-49	11	Cabine windows	1,6 mm	<i>Plywood</i>
50-51-52	11	Cabine glasses	1 mm	<i>Plexy-glass</i>
53	1	Propeller	-	<i>White metal</i>
54	1	Rudder support part	4 mm	<i>Plywood</i>
55	1	Rudder tiller	Ready	<i>Wooden</i>
56	1	Rudder	4 mm	<i>Plywood</i>
57	4	Rudder hinges	-	<i>White metal</i>
58	2	Rudder hinge pins	-	<i>Pins</i>
59	1	Exhaust pipe	Ready	<i>Metal</i>
60-61-62	6	Board light box parts	1,6 mm	<i>Plywood</i>
63	2	Board lights	-	<i>White metal</i>
64	1	Post supporter	1,6 mm	<i>Plywood</i>
65-66-67	4	Base parts	4 mm	<i>Plywood</i>
68	1	Bollard strip	3x3x200 mm	<i>Baswood</i>
69...73	7	Large chest parts	1,6 mm	<i>Plywood</i>
74...78	7	Small chest parts	1,6 mm	<i>Plywood</i>
79	10	Chest hinges	-	<i>White metal</i>
80	1	Pipe	Ready	<i>Metal</i>
81	1	Post fork	Ready	<i>Wooden</i>
82	1	Post	Ready	<i>Wooden</i>
83	1	Cleat	-	<i>White metal</i>
84	2	Post pins	1x15 mm	<i>Wire</i>
85-86	2	Anchor and its bar	-	<i>White metal</i>

87

1

Anchor rope

-

Waxed yarn